

جدول انتخاب جک هیدرولیک

در جدول زیر، مشخصات فنی و ویژگی‌های کلیدی انواع مدل‌های جک هیدرولیک تولیدی تورال صنعت به همراه کاربردها، نوع نصب و فشار کاری آمده است تا انتخاب بهترین مدل را برای نیازهای صنعتی و مهندسی شما سادتر کند.



مدل جک	کاربرد	نوع نصب (Bar)	فشار کاری (Bar)	تتاز در ۱۶۰ بار (تن)	سایز پورت (PT)	قطر شفت (mm)	فطر بیستون (mm)
TSA	پرس‌های عمومی	بیج و مهره‌ای	۱۶۰	۵۰ تا ۲	۱ تا ۳/۸	۱۰۰ تا ۲۵	۴۰۰ تا ۴۰
TSB	خطوط موتتاژ	فلنجی (مستطیلی)	۱۶۰	۵۰ تا ۲	۱ تا ۳/۸	۱۰۰ تا ۲۵	۴۰۰ تا ۴۰
TSC	بستر ماشین‌آلات	پایه‌دار	۱۶۰	۵۰ تا ۲	۱ تا ۳/۸	۱۰۰ تا ۲۵	۴۰۰ تا ۴۰
TSD	سازه‌های مهندسی	فلنجی + پایه‌دار	۱۶۰	۵۰ تا ۲	۱ تا ۳/۸	۱۰۰ تا ۲۵	۴۰۰ تا ۴۰
TSE	جک‌های لولایی (مفصلی)	گوشواردار (مفصلی)	۱۶۰	۵۰ تا ۲	۱ تا ۳/۸	۱۰۰ تا ۲۵	۴۰۰ تا ۴۰
TSF	بازوهای متحرک	پین میانی	۱۶۰	۵۰ تا ۲	۱ تا ۳/۸	۱۰۰ تا ۲۵	۴۰۰ تا ۴۰
TSG	قالب‌گیری / بسته‌بندی	فلنجی (از پشت)	۱۶۰	۳۰ تا ۳	۳/۴ تا ۳/۸	۶۰ تا ۳۰	۱۲۵ تا ۵۰
TSH	واحدهای تزریق	فلنجی (از جلو)	۱۶۰	۲۰ تا ۳	۳/۴ تا ۳/۸	۶۰ تا ۳۰	۱۲۵ تا ۵۰
TSI	بالابرهای قیچی انتهایی	گوشواره انتهایی	۱۶۰	۵۰ تا ۲	۳/۴ تا ۳/۸	۶۰ تا ۳۰	۱۲۵ تا ۵۰
TSJ	تیل (واژگون)	بین میانی	۱۶۰	۵۰ تا ۲	۳/۴ تا ۳/۸	۶۰ تا ۳۰	۱۲۵ تا ۵۰



کیفیت بالا و
عمر طولانی



ساخت ایران
با استاندارد جهانی



تست و کنترل
کیفیت دقیق



پشتیبانی فنی
و خدمات پس از فروش



طراحی و تولید
سفارشی



شماره تماس ها

۰۹۱۴۳۳۳۵۲۶۲ - ۰۹۱۴۴۹۰۲۶۶۵



www.turalsanat.com

